

OBJETO

Projeto de urbanização e infra-estrutura urbana de loteamento para assentamento de famílias carentes na Estrada Velha do Aeroporto, em Salvador

CONTRATANTE

CONDER - Companhia de Desenvolvimento do Estado da Bahia

RESUMO DOS SERVIÇOS

- Projeto de urbanização;
- Projeto de geometria de vias, escadarias e terraplenagem;
- Projeto do sistema de abastecimento de água;
- Projeto do sistema de esgotamento sanitário;
- Projeto de drenagem pluvial;
- Projeto de iluminação pública;
- Quantitativos de materiais e serviços;
- Especificação de materiais e serviços.

PROJETO DE URBANIZAÇÃO

- Número de unidades habitacionais: 185;
- População estimada: 1.000 habitantes;
- Características de implantação: implantação contínua de blocos pluridomiciliares nos platôs do terreno e escalonada de edificações unidomiciliares em áreas de encosta;
- Usos previstos: habitação, comércio, educação, lazer e equipamentos comunitários.

PROJETO DE GEOMETRIA DE VIAS, ESCADARIAS E TERRAPLENAGEM

- Pavimentação das vias: concreto betuminoso usinado a quente (CBUQ);
- Pavimentação de escadarias: concreto simples Fck: 15Mpa;
- Largura das pistas: 6,00m;
- Extensão total das vias: 483,05m.

PROJETO DO SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA

- Vazão: 2,08l/s;
- Características da rede: ramificada em PVC;
- Linha tronco: diâmetro de 75 e 100mm e extensão total de 143m;
- Derivações: diâmetro de 50mm com extensão total de 969m;
- Pressão dinâmica mínima: 10mca;

- Pressão estática máxima: 50mca.

PROJETO DO SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO

- Vazão estimada: 1,66l/s;
- Sistema condominial com tubulação em PVC de diâmetro 100mm e extensão de 374m nas áreas de encosta;
- Sistema convencional com tubulação em PVC de diâmetro 150mm e extensão de 701m nas demais áreas;
- Estação de tratamento de esgotos: composta por unidade de tratamento preliminar para remoção de sólidos grosseiros, por unidade de sedimentação de lodo e remoção de DBO (DAFA – digestor anaeróbio de fluxo ascendente) e por unidade de polimento de esgotos (“wetland”).

PROJETO DE DRENAGEM PLUVIAL

- Tubulações em concreto armado, com diâmetro mínimo 400mm e extensão total de 626m;
- Canaletas em concreto armado e/ou alvenaria de pedra, com dimensões variáveis.

PROJETO DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA

- Características da rede primária: 15kV, sistema aéreo radial, trifásico, tensão nominal de operação 11,9kV.
- Condutores em alumínio nu com alma de aço 4AWG CAA
- Postes: altura de 11,0m e esforços nominais no topo de 200kgf, 400kgf e 600kgf
- Proteção contra sobrecorrentes: chaves fusíveis tipo expulsão com cartucho em fenolite, base tipo C, corrente nominal de 100A e capacidade de ruptura mínima de 10kA
- Proteção contra sobretensão: pára-raios tipo válvula com resistor não linear a óxido de zinco, classe de tensão 15kV, tensão nominal 12kV, corrente de descarga mínima de 10kA
- Características da rede secundária: sistema aéreo radial, trifásico, 220/127V
- Condutores: em alumínio isolado multiplexados 4#35mm²
- Aterramento: haste de aço cobreado 16x2400mm e condutor de cobre nu na bitola de 35mm²
- Rede de iluminação pública: luminárias de aço estampado fechadas, braço longo de 2000mm, com lâmpadas de vapor de sódio de alta pressão (VSAP) de 150W e acionamento individualizado por relé fotoelétrico.